

型 号		VM-919S测振仪	VM-919H测振仪
传感器（探头）类型		压电式	
频率范围		5Hz～10kHz（加速度） 10Hz～1kHz（速度） 10Hz～150Hz（位移） 1kHz～10kHz（BRG系数）（轴承系数） 3Hz～1kHz（H系数）	
测量范围		加速度、速度和位移：6个量程和自动转换 BRG系数：6个量程和自动转换 H系数：6个量程和自动转换	
最大量程		加速度，H系数：300m/s ² (RMS/EQP/PEAK) 速度：1000mm/s (RMS/EQP/PEAK) 位移：10mm (p-p)	
指示		PEAK：加速度、速度和位移 EQP：加速度、速度和位移 RMS：加速度、速度	
精度		■ 频率响应 ■ 灵敏度误差 ■ 量程变换误差 ■ 线性度	
输出		AC输出：0～±1V（负荷10kΩ或以上） DC输出：0～±1V（负荷10kΩ或以上）	
显示用语		日文，英文，中文（可变换）	
电源		5号电池二节，能连续工作20小时左右	
尺寸和重量		74（W）×32.5（D）×148（H）mm 大约为230g重（包括电池）	
传感器(探头)的 尺寸和重量		压电式加速度传感器 Φ19×42（L）mm，40g	
FFT分析			△f：10Hz，5Hz，2.5Hz
存储器			SD卡 波形数据获取
选购件		●小型强力磁铁  ●AC电压 	●长电缆线  ●橡胶盖 

※注，本公司注重技术更新、持续改进。表中参数若有更改请以仪器实物及配套说明书为准，恕不另行通知。

日本IMV公司总代理
北京航天村技术研究所

通讯地址：北京市丰台区马家堡西路15号时代风帆大厦2-2602室
网 址：<http://www.bjhtc.com>
电子信箱：sunligang1979@163.com
电话/传真：(010) 51662799，51665049，67527499
手 机：15010502079
邮 编：100068

日本原装

VM-919多功能测振仪



- 1 价格低廉
- 2 能同时测量加速度、速度和位移
- 3 可测量BRG系数，H系数，判别轴承是否正常
- 4 能作FFT分析（选购件）
- 5 用SD卡保存波形数据（选购件）



日本IMV公司生产的VM-919测振仪是一种能同时测量加速度、速度和位移，还能测量轴承BRG系数和H系数的多功能测振仪，带电缆线，可配小磁铁，方便现场使用，测量精度高，测量结果稳定。VM-919测振仪可测量旋转机器例如涡轮机、电力发电机、风机、泵和压缩机等，也能用于精密机床维护和检查。

用户使用VM-919测振仪取得的数据，对照国际标准ISO-10816，或者企业自定的标准，就可确定机器设备的优劣状态。测量轴承的BRG系数或H系数，可以判定轴承的好坏，非常方便实用。

VM-919测振仪还具有FFT分析功能（选购），对设备进行精密诊断，找出故障的原因或部位。

操作次序

①电源 ON

按下位于本机左边的橘色键

②测振时，将传感器紧压在被测设备的指定位置

③测量

按下位于画面下方的测量键
再按一次即可停止测量

④数据确认

确认在液晶屏幕上显示的数据

⑤OK/NG 判定

与以前的数据比较
(如果数据变大的话，要注意)



DC OUT 插孔
DC 输出测量值

传感器用连接线

液晶触摸屏
显示和设定测量值

AC OUT 插孔
AC 输出测量值

电源

背光键

测量键
开始 / 停止 测量

SD 卡插口
插入 SD 卡，
可以用于记录波形数据。
(VM-919H)

DC 插孔
AC 适配器用插孔
(AC 适配器是选配件)

多功能键
显示设定画面或测量时的
量程画面

携带孔

VM-919多功能测振仪

1. 低价格

物美价廉

2. 同时测量功能 (加速度·速度·位移等状态值同时测量)

支持简便的测量
缩短工作时间而避免巡检时遗漏点。

3. 判别轴承好坏

可测量BRG系数、H系数，判别轴承优劣状态

4. 自动量程 (六个量程)

自动量程，无需手动量程设定。

5. 3 国语言 (日文、英文、中文)

支持内置3 国语言 (日文、英文、中文)

6. 轻量 230g (包含电池)

更小巧轻便

选购功能

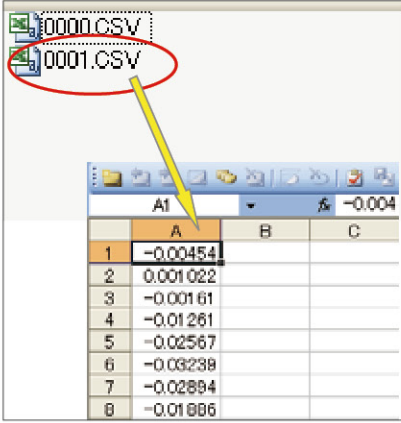
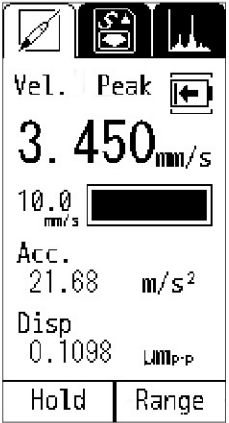
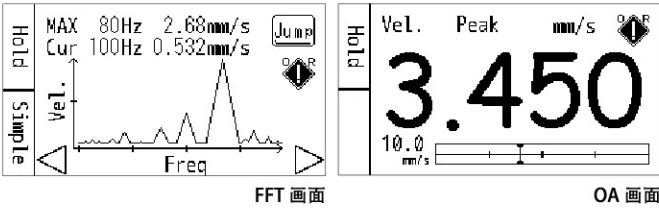
1. FFT 分析功能*

用于探究振动发生的原因。
只需最简单的条件设定即可实时FFT分析。

2. 波形收录功能 (记录在SD卡)

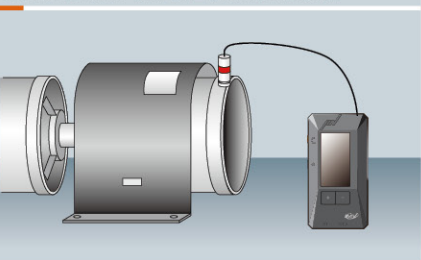
在SD卡上可以以CSV形式保存数据
(最长 50 秒)

※FFT 分析是什么？
FFT 分析是一种处理方式能够抽出波形中包含的频谱成分
通过比较频率分布可以调查振动发生的原因。

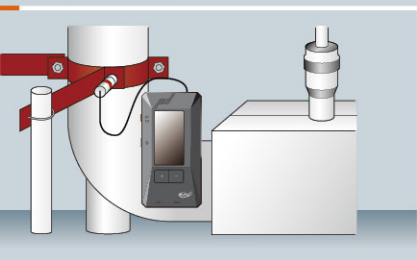


使用用途

使用于鼓风机、泵等设备机械的维修点检



用于配管的振动检查



用于工作机的微小位移测量

